

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ
ДВУСТОРОННИЕ КОЛЕНЧАТЫЕ

Конструкция и размеры

Double-ended bent ring spanners.
Construction and dimensions

ГОСТ
2906-80*

(СТ СЭВ 1292-84)

Взамен
ГОСТ 2906-71

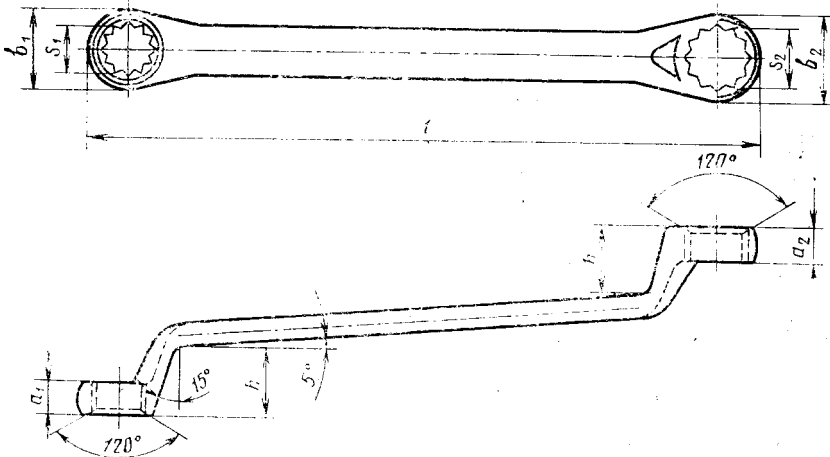
ОКП 39 2651

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 июня 1980 г. № 2802 срок действия установлен

с 01.01.81
до 01.01.91

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные кольцевые двусторонние коленчатые ключи с размерами зевов от 5,5x7 до 50X55 мм, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

2. Основные размеры ключей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Обозначение ключей	Применяе- мость	Размеры зевок $S_1 \times S_2$		d_1	d_2	b_1	b_2	h (пред. откл. $\pm 4,0$)	l	
		1-й ряд	2-й ряд						Пред. откл. по $j_S 17$	Н омин.
7811-0281		5,5×7	—	6	6	10	12	21	155	±2,5
7811-0501		—	6×7			11	12	22		
7811-0282		7×8	—			7	12	13		
7811-0502		—	8×9	7	8	13	15	180		
7811-0283		8×10	—			16	18	24	190	
7811-0503			9×11	8	9	15	18	24	190	
7811-0504		10×11	—			16	19	25	200	
7811-0284			10×12	9	10	18	20	26	210	
7811-0505			11×12			22	26	210		
7811-0506		11×13	—			19	20	25		
7811-0507			11×14	10	10	19	20	25	210	
7811-0285		—	12×13			22	26	210		
7811-0286		—	12×14	10	12	20	22	26	±2,9	
7811-0287		—	13×14			22	26	210		
7811-0515		13×16	—			20	26	210		
7811-0508		—	13×17	12	12	26	28	240	±2,9	
7811-0288		—	14×17			22	26	210		
7811-0516		—	16×17	12	13	26	28	30	260	
7811-0517		16×18	—			28	30	260		
7811-0289		—	17×19			28	30	260		
7811-0509		—	17×22	13	14	28	33	32	280	
7811-0518		—	18×19			33	32	280		
7811-0519		18×21	—			28	33	32		280
7811-0290		—	19×22	13	14	28	36	34	±3,3	
7811-0511		—	19×24			36	34	320		
7811-0521		—	21×22	14	14	33	36	34	320	
7811-0522		21×24	—			33	36	34		320

мм

Продолжение

Обозначение ключей	Применяе- мость	Размеры зевов $S_1 \times S_2$		d_1	d_2	b_1	b_2	h (пред. откл. $\pm 4,0$)	l	
		1-й ряд	2-й ряд	Пред. откл. по f_s 17					Номинал.	Пред. откл.
7811-0291		—	22×24	14	14	33	36	34	320	±3,3
7811-0292		24×27	—		15	36	40	36		
7811-0512		—	24×30	15	16	44	38		340	
7811-0293		27×30	—		17	40		46		
7811-0513		—	27×32	16	18	44	49		360	
7811-0294		—	30×32		19	52		40		
7811-0523		30×34	—	17	18	49	52		400	
7811-0514		—	30×36		19	52		40		
7811-0524		—	32×34	17	18	49	52		400	
7811-0295		—	32×35		19	52		42		
7811-0525		34×36	—	18	49	45	480			
7811-0296		36×41	—	19	21			52	61	42
7811-0297		41×46	—	21	23	61	70	45	480	
7811-0298		46×50	—	23	24	70	75	48	500	
7811-0299		50×55	—	24	26	75	83	50	530	±4,5

Пример условного обозначения ключа с размерами зевов 17×19 мм, повышенной точности П, с шероховатостью поверхностей исполнения 1 по ГОСТ 2838—80, с хромовым покрытием толщиной 9 мкм:

Ключ 7811-0289 П 1 Х9 ГОСТ 2906—80

То же, нормальной точности:

Ключ 7811-0289 1 Х 9 ГОСТ 2906—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Ключи должны изготавливаться из стали марки 40ХФА по ГОСТ 4543—71. Допускается применять сталь других марок с механическими свойствами в термообработанном состоянии не ниже чем у стали 40ХФА.

4. Ключи должны иметь прочность по группе А, твердость ключей всех размеров зевов должна быть 41,5... 46,5 НРСэ.

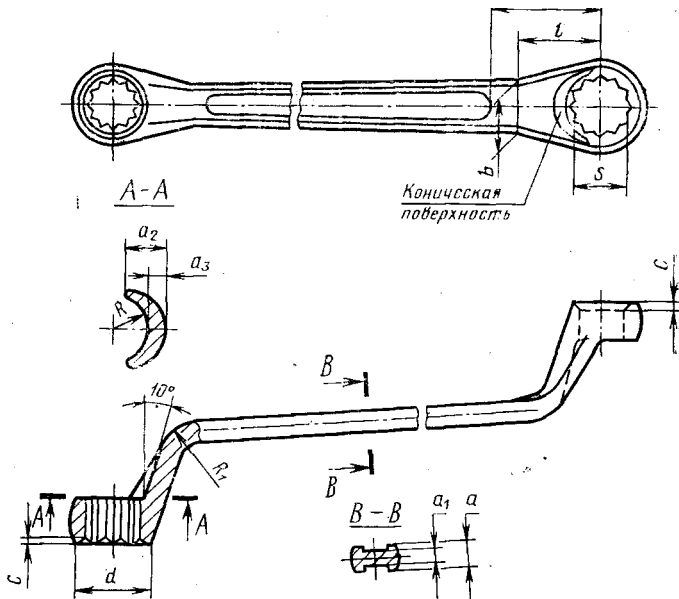
(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Технические требования — по ГОСТ 2838—80.

6. Размеры конструктивных элементов ключей указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

РАЗМЕРЫ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ



мм

Размеры зевов		S	a	a ₁	a ₂	a ₃	b	d	l	l ₁	R	R ₁	a
1-й ряд	2-й ряд												
5,5×7	—	5,5	5,0	4,0	5,0	2,3	6	8,4	13	16	3,5	8	1,5
		7,0			6,0		8	10,4	15	18	4,5		
—	6×7	6,0	5,5	4,5	5,5	7	9,4	14	17	4,0	9		
		7,0			6,0	8	10,4	15	18	4,5			
7×8	—	8,0	6,0	5,0	6,5	2,4	9	11,1	17	22	5,0	10	
—	8×9	9,0			7,5	2,5	10	13,0	19	24	6,0	11	
8×10	—	8,0	6,0	5,0	6,5	2,4	9	11,1	17	22	5,0	10	
		10,0			9,0	2,6	11	13,8	20	25	6,5	12	