

**КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ  
ДВУСТОРОННИЕ**

**Конструкция и размеры**

Double-ended open spanners.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
2839-80\***

(СТ СЭВ 1287-84)

Взамен  
ГОСТ 2839-71

ОКП 39 2651

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 июня 1980 г. № 2800 срок действия установлен

с 01.01.81

до 01.01.91

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные ключи с открытыми зевами размерами от 2,5x3,2 до 75x80 мм, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

2. Основные размеры ключей должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

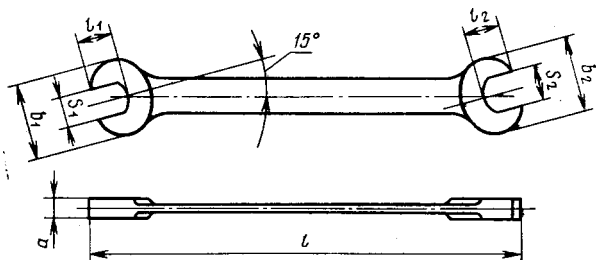


Таблица 1

мм

Обозначение ключей	Применяе- мость	Размеры зевов $S_1 \times S_2$		$a$ (пред. откл. по h15)	$b_1$	$b_2$	$l$		$l_1$	$l_2$
		1-й ряд	2-й ряд		Пред. откл. по $j_s^{17}$		Номин.	Пред. откл.	не менее	
7811-0451		—	2,5×3,2	3,0	7	8	65	±1,9	4	4
7811-0452		3,2×4	—		8	10				5
7811-0453		—	3,2×5,5		8	13	80		5	6
7811-0001		4×5	—		10	12				
7811-0005		5×5,5	—	12	13	95	±2,2	6	7	
7811-0002		5,5×7	—	13	15	100				
7811-0454		—	6×7	14				7	8	
7811-0006		7×8	—	15	20	110				
7811-0455		—	8×9	4,5	20	21	120	±2,5	8	9
7811-0003		8×10	—			22				10
7811-0456		—	9×11		21	24	125		9	12
7811-0457		10×11	—							
7811-0004		—	10×12	22	26	140	±2,5	10	13	
7811-0458		—	10×13		28				14	
7811-0459		—	11×12	5,0	26	125		12	13	
7811-0461		11×13	—		24	28				140
7811-0462		—	11×14		5,5	30				15

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение ключей	Примене- мость	Размеры зева $S_1 \times S_2$		$a$ (пред. откл. по h15)	$b_1$	$b_2$	$l$		$l_1$	$l_2$		
		1-й ряд	2-й ряд		Пред. откл. по $j_3^{17}$	Номинал	Пред. откл.	не менее				
7811-0007		—	12×13	5,5	26	28	140		13	14		
7811-0021		—	12×14			30				15		
7811-0027		—	13×14		28	32				140	±2,5	14
7811-0463		—	13×15	6,0			30	160	15			
7811-0471		—	14×15		6,5							
7811-0472		13×16	—	7,0		34	175	15	17			
7811-0464		—	13×17		7,5					30	180	16
7811-0022		—	14×17	8,5		35	175	17	17			
7811-0473		—	16×17		7,5					34	180	18
7811-0474		16×18	—	8,5		39	175	18	19			
7811-0023		—	17×19		9,5					42	205	19
7811-0465		—	17×22	8,5		46	175	18	19			
7811-0475		—	18×19		7,5					42	175	18
7811-0476		18×21	—	8,5		45	205	19	21			
7811-0024		—	19×22		9,5					46	205	19
7811-0466		—	19×24	42		50	205	19	23			
7811-0477		—	21×22		9,5					46	205	20
7811-0478		21×24	—	10,5		50	220	20	23			
7811-0025		—	22×24		46					55	230	21
7811-0467		—	22×27	10,5		55	250	23	26			
7811-0026		24×27	—		11,5					62	260	23
7811-0468		—	24×30	55		62	260	26	28			
7811-0041		27×30	—		12,5					65	270	26
7811-0469		—	27×32	62		70	280	28	32			
7811-0042		—	30×32		12,5					65	270	±3,3
7811-0479		30×34	—	62		70	280	±3,3	28			

иш

Обозначение ключей	Применяе- мость	Размеры зевов $S_1 \times S_2$		$a$ (пред. откл. по h15)	$b_1$	$b_2$	$l$		$l_1$	$l_2$
		1-й ряд	2-й ряд		Пред. откл. по $J_5 17$		Номин.	Пред. откл.	Не менее	
7811-0471		—	30×36	13,5	62	75	310	±3,3	28	34
7811-0481		—	32×34		65	70			30	32
7811-0043		—	32×36		75	34			34	
7811-0482		34×36	—	70				32		
7811-0044		36×41	—	15,0	75	85	350		34	38
7811-0045		41×46	—	15,5	85	95	380		38	42
7811-0046		46×50	—	17,0	95	102	420	±3,8	42	46
7811-0047		50×55	—	18,0	102	112	460		46	51
7811-0048		55×60	—	18,5	112	122	500		51	55
7811-0049		65×70	—	21,0	132	142	580	±4,5	60	65
7811-0050		75×80	—	23,0	152	165	670	±5,0	68	72

Примечание. Размеры зевов по 1-му ряду являются предпочтительными для применения.

Пример условного обозначения ключа с размерами зевов 17X19 мм, повышенной точности II, группы прочности C, с шероховатостью поверхностей исполнения 1 по ГОСТ 2838—80, с хромовым покрытием толщиной 9 мкм:

*Ключ 7811-0023 II C 1 X9 ГОСТ 2839—80*

То же, нормальной точности:

*КЛЮЧ 7811-0023 C 1 X 9ГОСТ 2839—80*

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Ключи должны изготавливаться групп прочности C и D по ГОСТ 2838—80 из марок стали, указанных в табл. 2.

Допускается применять сталь других марок с механическими свойствами в термообработанном состоянии не ниже чем у марок стали, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Размер зева, мм	Марка стали для ключей группы прочности	
	С	Д
До 36	40ХФА*	40Х*
Св. 36	40Х*	45**

\* По ГОСТ 4543—71

\*\* По ГОСТ 1050—74

4. Ключи группы прочности С должны иметь твердость по 1-му ряду, а группы Д — по 2-му ряду ГОСТ 2838—80.

5. Технические требования — по ГОСТ 2838—80.

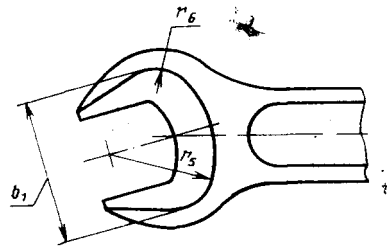
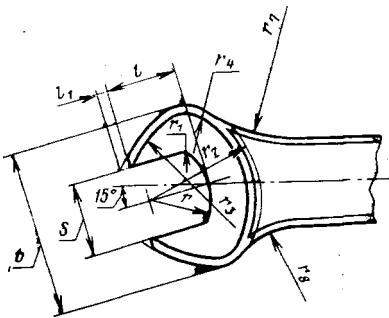
6. Размеры головок и рукояток гаечных ключей указаны в рекомендуемых приложениях 1 и 2,

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
Рекомендуемое

**РАЗМЕРЫ ГОЛОВКИ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ**

С зевом  $S < 10$  мм

С зевом  $S > 10$  мм



Примечание. Середина дуги радиуса  $r$  должна находиться в точке пересечения осей рукоятки и зева.

S	b	b <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	r <sub>4</sub>	r <sub>5</sub>	r <sub>6</sub>	r <sub>7</sub>	r <sub>8</sub>										
2,5	7		4	0,5	5	1	9	10	3,0			10	5										
3,2	8		5																				
4,0	10		6																				
5,0	12		7																				
5,5	13	—	8																				
6,0	14		9	2	6	10	14	4,0			14	7											
7,0	15		10																				
8,0	20		11																				
9,0	21		12																				
10,0	22		13																				
11,0	24	19	14	1,0	7	12	15	17	4,5			15	8										
12,0	26	20	15																				
13,0	28	21	16																				
			17											3	8	16	19	6,0				17	9
			18																				
			19																				
			20																				
			21																				
			22	10	9	17	21	7,0	13		6	21	11										
			23																				
			24																				
			25																				
			26																				
			27	10	10	19	23	8,0	14			23	12										
			28																				
			29																				
			30																				
			31																				