

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на стальные строительные молотки (далее - молотки), применяемые при производстве столярных, плотничных, каменных, штукатурных, паркетных, кровельных, шиферных, плиточных, арматурных, монтажных работ.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Основные размеры

1.1.1. Молотки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.1.2. Молотки в зависимости от назначения должны изготавливаться следующих типов, указанных в табл.1.

1.1.3. Основные размеры и масса молотков должны соответствовать указанным на черт.1 - 24 и в табл.2, 3.

По согласованию с потребителем допускается изготавливать молотки типоразмеров МПЛ-4 и МШТ-3 габаритным размером (300±5) мм.

Предельные отклонения размеров корпусов молотков, получаемые методом механической обработки, должны быть не ниже 16-го квалитета по ГОСТ 25347. Допуски на свободные размеры поковки принимают по 2-му классу ГОСТ 7505. Допуски размеров и массы отливок должны соответствовать II классу точности, а допуски на механическую обработку - 2-му ряду по ГОСТ 26645.

1.1.4. Варианты исполнения клиньев для молотков должны соответствовать указанным на черт.25, 26 и в табл.7, 8 приложения 1.

1.1.5. Варианты исполнения всадов и их размеры приведены на черт.27 - 36 и в табл.9 приложения 2.

Таблица 1

Тип	Наименование	Назначение
МСТ	Молоток столярный	Для забивания гвоздей и выполнения других операций при производстве столярных работ
МПЛ	Молоток плотничный	Для забивания и выдергивания гвоздей при производстве плотничных работ
МКИ	Молоток-кирочка	Для околки и тески кирпича и керамических стеновых камней при производстве каменных и других работ
МШТ	Молоток штукатурный	Для выполнения вспомогательных операций при производстве штукатурных работ
МПА	Молоток паркетный	Для сплачивания паркетных досок, наборного, штучного паркета при производстве паркетных работ
МКР	Молоток кровельный	Для загиба, уплотнения и выравнивания фальцев при производстве кровельных работ
МШИ	Молоток шиферный	Для пробивки отверстий в шифере и забивки шиферных гвоздей при устройстве асбестоцементных кровель
МПЛИ	Молоток плиточный	Для околки и подтески кромок керамических плиток, а также для пробивки отверстий (исполнение 1)
МША	Молоток шанцевый	Для выполнения ударных операций при монтажных и арматурных работах
МКУ	Молоток-кулачок	Для околки, осаживания и расщепки бутового, булыжного камня и брусчатки при выполнении каменных, дорожных и других работ

1.1.6. Условное обозначение молотков при заказе должно состоять из названия молотка, обозначения типа или типоразмера, исполнения (при наличии) и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения молотка типа МПЛ

исполнения 2:

Молоток плотничный МПЛ-2 ГОСТ 11042-90

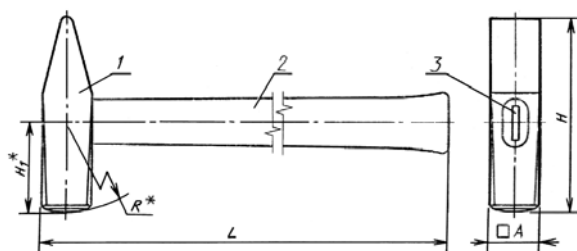
1.2. Характеристики (свойства)

1.2.1. Заготовки корпусов молотков, изготовленные методомковки, должны соответствовать требованиям, предъявляемым к поковкам Гр. П.143...207 НВ по ГОСТ 8479.

1.2.2. Заготовки корпусов молотков, изготовленные методом литья, должны соответствовать требованиям, предъявленным к отливкам I группы по ГОСТ 977.

1.2.3. Корпуса молотков должны быть термически обработаны в соответствии с требованиями, указанными в табл.4.

Молотки столярные типа МСТ



* Размеры для справок.

1 - корпус; 2 - ручка; 3 - клин

Черт.1

Таблица 2

Размеры в мм

Типоразмер молотка	L ± 5	H	H_1^*	A	R^*	Масса, кг, не более
МСТ-1	280	95	43	19	190	0,25
МСТ-2	300	112	52	25	225	0,50
МСТ-3	300	120	54	30	250	0,80
МСТ-4	340	125	58	35	265	1,10

1.2.4. Корпуса молотков не должны иметь расслоений, трещин, закатов, плен, волосовин, песочин, выкрошенных мест, усадочных раковин и пористости.

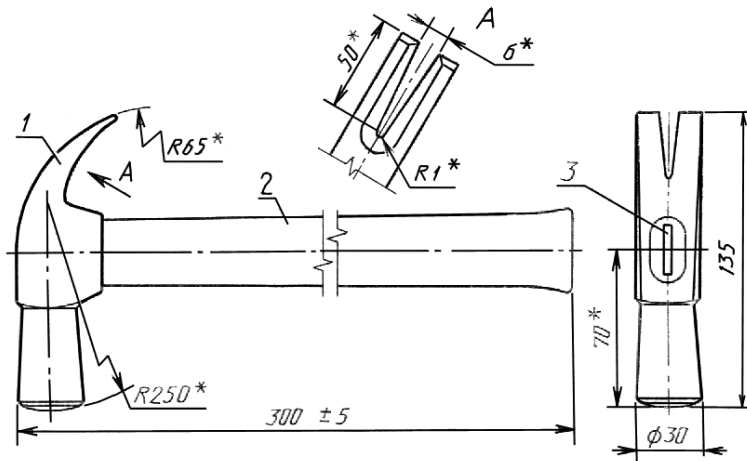
1.2.5. Стыки оковок должны соединяться внахлестку электродуговой сваркой сплошным швом. Расположение сварного шва не регламентируется.

1.2.6. Соединение вставки с корпусом молотка типоразмера МПЛИ-3 выполняют при помощи медно-цинкового припоя по ГОСТ 19248.

МОЛОТКИ ПЛОТНИЧНЫЕ

Тип МПЛ

Исполнение 1



Масса - не более 0,80 кг

* Размеры для справок.

1 - корпус; 2 - ручка; 3 - клин

Черт.2

Таблица 3

Размеры в мм

Типоразмер молотка	L ± 5	H	H_1^*	Масса, кг, не более
МКР-1	300	118	50	0,60
МКР-2	340	160	67	0,75

1.2.7. Допуск соосности всегда относительно плоскости симметрии корпуса молотка не должен быть более:

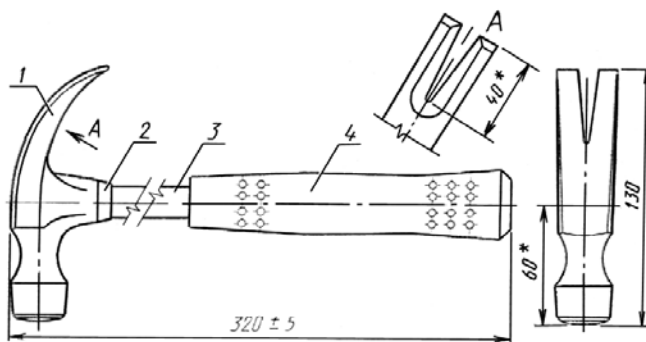
- 0,3 мм - для корпуса молотка массой до 0,2 кг;
- 0,5 мм » » » » от 0,2 до 1,0 кг;
- 1,0 мм » » » » св. 1,0 кг и молотков типоразмеров МКИ-1, МКИ-3, МШТ-3, МПЛ-4.

1.2.8. Параметры шероховатости поверхностей по ГОСТ 2789 не должны быть более:

- Ra 3,2 мкм - для торцевых поверхностей бойка и носка наружных поверхностей гвоздодерной части;
- Rz 40 мкм - для наружных поверхностей корпусов молотков, изготовленных из проката, или поверхностей, подвергаемых механической обработке;
- Rz 320 мкм - для наружных поверхностей корпусов молотков, не подвергаемых механической обработке.

Исполнение 2

(Остальное -см. исполнение 1)



Масса - не более 1,0 кг

* Размеры для справок.

1 - корпус; 2 - кольцо; 3 - стержень; 4 - рукоятка

Черт.3

Таблица 4

Тип молотка	Наименование обрабатываемого участка	Твердость HRC,	Глубина термической обработки торца, мм
Молотки всех типов	Боек	44...57	5-10
МСТ, МПА, МКР, МПЛИ	Носок	44...57	5-10
МКИ	»	44...57	15-20
МПЛ, МШТ, МШМ	Гвоздодерная часть	37...44	Вся длина гвоздодерной части

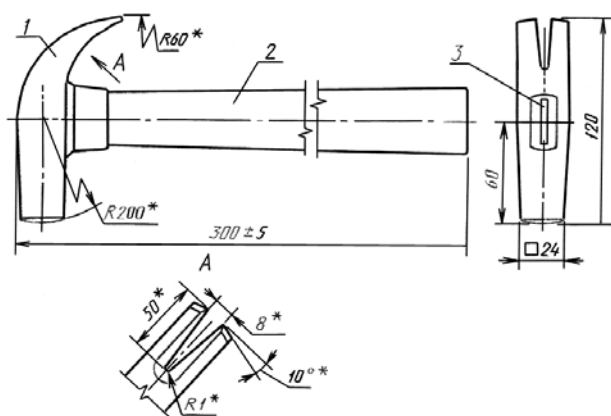
1.2.9. Деревянные ручки не должны иметь трещин, гнили, прорости и червоточин.

Допускается не более двух сросшихся здоровых сучков диаметром не более 5 мм на расстоянии 2/3 длины ручки со стороны свободного конца.

На ручках плиточных молотков сучки не допускаются.

Остальные пороки древесины не должны превышать норм, установленных для пиломатериалов 1-го сорта по ГОСТ 2695.

Исполнение 3



Масса - не более 0,50 кг

* Размеры для справок.

1 - корпус; 2 - ручка; 3 - клин

Черт.4

1.2.10. Влажность деревянных ручек перед насадкой не должна быть более 12%.

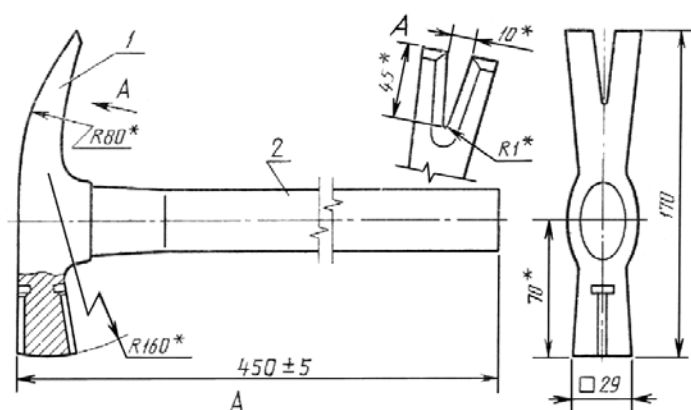
1.2.11. Наружная поверхность рукоятки не должна иметь наплывов, раковин, пузырей, вмятин и облоя.

1.2.12. Выступ конца ручки от корпуса молотка, за исключением молотков типоразмеров МПЛ-4, МКИ-1, МКИ-3, МШТ-3, не должен быть более 2 мм.

1.2.13. Деревянные ручки в сборе с корпусом, за исключением молотков типоразмеров МПЛ-4, МКИ-1, МКИ-3, МШТ-3, должны быть расклинены.

Трещины от расклинивания на ручках за пределами всада не допускаются.

Исполнение 4



Масса - не более 0,90 кг

* Размеры для справок.

1 - корпус; 2 - ручка

Черт.5

1.2.14. Ручка должна быть плотно насажена на стержень.

Прокручивание ручки относительно стержня при ударе не допускается.

1.2.15. Соединение корпуса молотка с ручкой или стержнем должно выдерживать стягивающее усилие не менее:

490 Н (50 кгс) - для молотков массой до 0,2 кг;

980 Н (110 кгс) » » » от 0,2 кг до 1,0 кг;

1470 Н (150 кгс) » » » св. 1,0 кг.

1.2.16. Бойки молотков при ударе по стальной плите, а также гвоздодерная часть плотничных, штукатурных и шиферных молотков при выдергивании гвоздей не должны изменять геометрическую форму, выкрашиваться; не должны образовываться трещины, изломы и сколы.

1.2.17. Корпуса молотков, кольца, оковки и стержни должны иметь защитное покрытие по ГОСТ 9.306. Выбор покрытия - по ГОСТ 9.303 для группы условий эксплуатации 3 по ГОСТ 15150.

Допускается применять лакокрасочное покрытие.

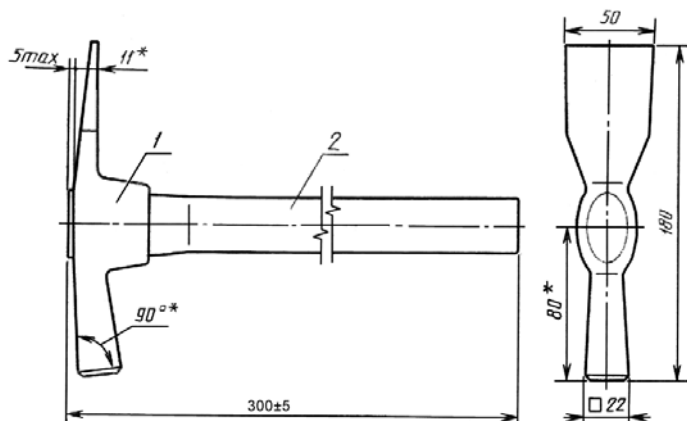
1.2.18. Ручки должны быть окрашены эмалями ярких тонов или покрыты лаком по ГОСТ 4976.

Допускается ручки пропитывать олифой по ГОСТ 7931 или ГОСТ 190.

Молотки-кирочки

Тип МКИ

Исполнение 1



Масса - не более 0,70 кг

* Размеры для справок.

1 - корпус; 2 - ручка

Черт.6

1.2.19. Лакокрасочные покрытия должны соответствовать классу V по ГОСТ 9.032 и условиям эксплуатации VI по ГОСТ 9.104.

1.2.20. Поверхность торца бойка молотков всех типов и носка молотков типов МСТ, МКР и МПА должны быть осветлены механическим способом.

1.3. Требования к сырью и материалам

Детали молотков должны быть изготовлены из материалов, указанных в табл.5.

1.4. Маркировка

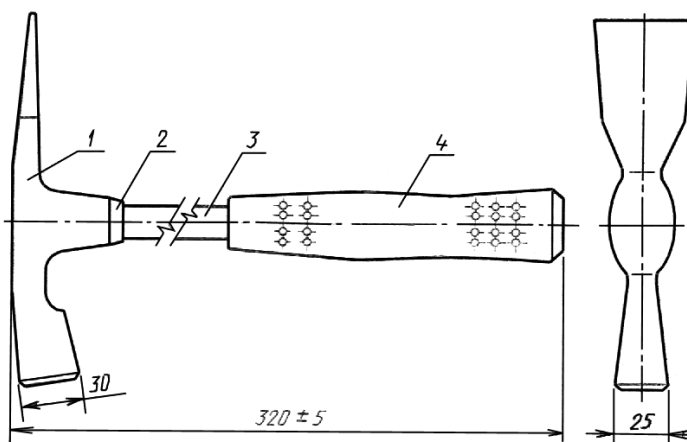
На поверхности каждого молотка (за исключением бойка) должны быть нанесены:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- тип или типоразмер;
- цена (при изготовлении молотка для розничной продажи).

Примечание. Способы нанесения маркировки должны обеспечивать ее сохранность в течение всего срока службы молотка.

Исполнение 2

(Остальное см. исполнение 1)



Масса - не более 1,00 кг

1 - корпус; 2 - кольцо; 3 - стержень; 4 - рукоятка

Черт.7

1.5. Упаковка

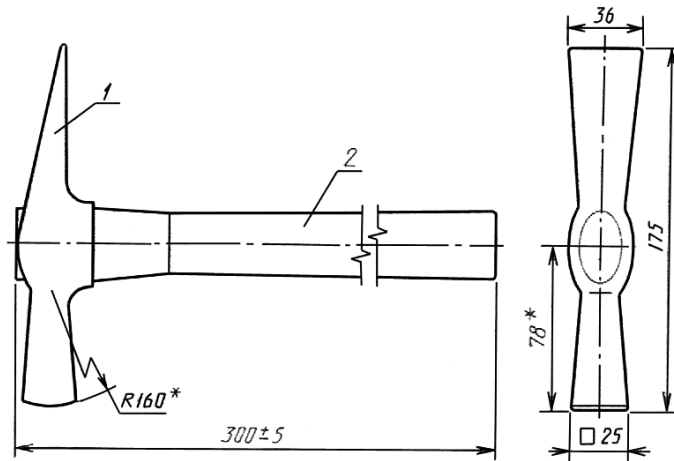
1.5.1. Упаковка молотков - по ГОСТ 18088 или ГОСТ 23170 по категории КУ-1.

По согласованию с потребителем допускается другая упаковка, обеспечивающая сохранность молотков от механических повреждений и воздействия влаги во время транспортирования и хранения.

1.5.2. В транспортную тару должен быть вложен упаковочный лист по ГОСТ 18088.

1.5.3. Маркировка транспортной тары - по ГОСТ 14192.

Исполнение 3



Масса - не более 0,60 кг

* Размеры для справок.

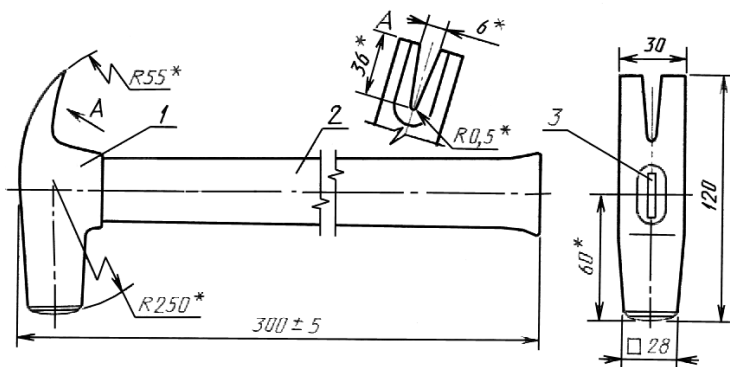
1 - корпус; 2 - ручка

Черт.8

Молотки штукатурные

Тип МШТ

Исполнение 1



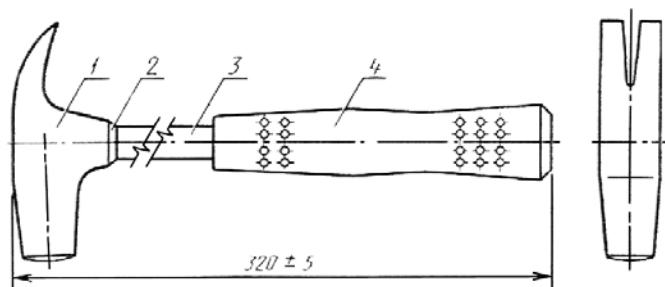
Масса - не более 0,70 кг

* Размеры для справок.

1 - корпус; 2 - ручка; 3 - клин

Черт.9

Исполнение 2
(Остальное - см. исполнение 1)



Масса - не более 1,00 кг

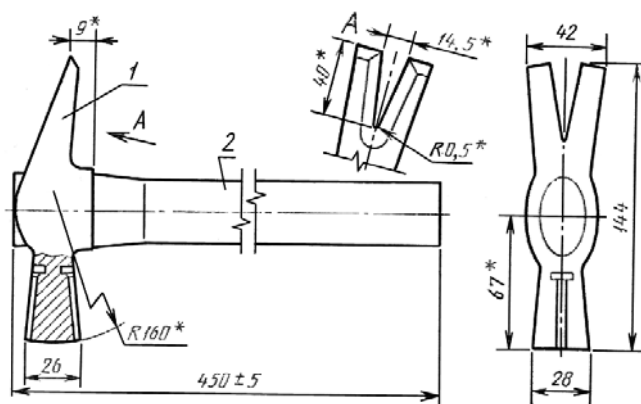
1 - корпус; 2 - кольцо; 3 - стержень; 4 - рукоятка

Черт.10

Таблица 5

Наименование детали	Материал
Корпус	Сталь марки 40Х по ГОСТ 4543, сталь марок У7 или У8 по ГОСТ 1435, сталь марок 45, 50 или 60 по ГОСТ 1050 и сталь марок 45Л или 50Л по ГОСТ 977
Ручка	Пиломатериалы твердых листовых пород по ГОСТ 2695
Клин, оковка, кольцо	Сталь любой марки по ГОСТ 380 или ГОСТ 1050
Вставка	Твердый сплав ВК8, ВК15 по ГОСТ 3882
Стержень	Сталь любой марки по ГОСТ 1050
Рукоятка	Резина по технической документации, утвержденной в установленном порядке

Исполнение 3



Масса - не более 0,75 кг

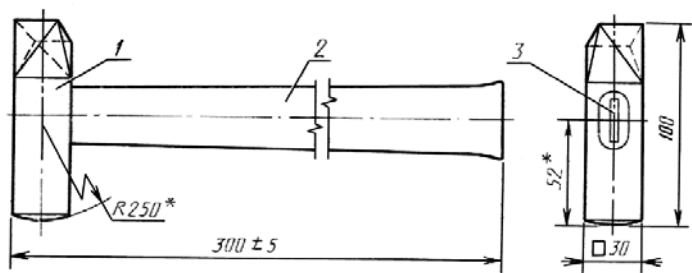
* Размеры для справок.

1 - корпус; 2 - ручка

Черт.11

Молоток паркетный

Тип МПА



Масса - не более 0,70 кг

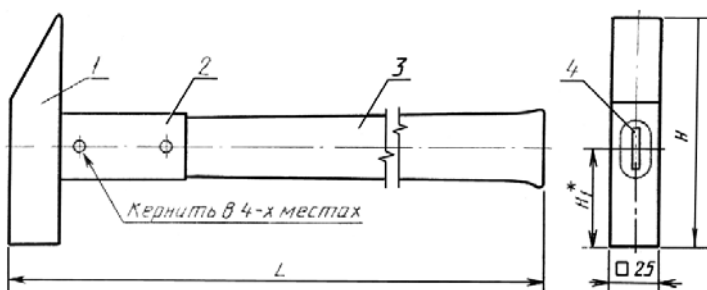
* Размеры для справок.

1 - корпус; 2 - ручка; 3 - клин

Черт.12

Молотки кровельные

Тип МКР

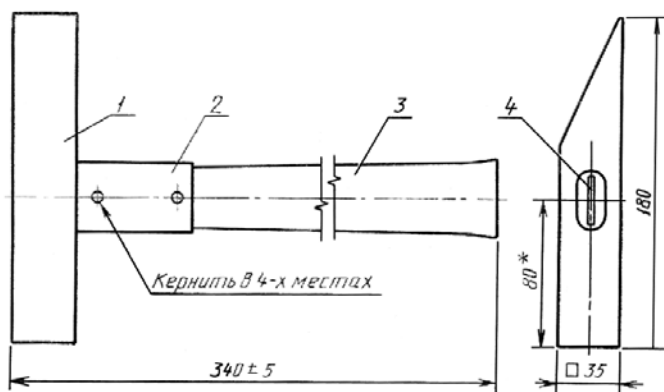


* Размер для справок.

1 - корпус; 2 - оковка; 3 - ручка; 4 - клин

Черт.13

Типоразмер МКР-3



Масса - не более 1,50 кг

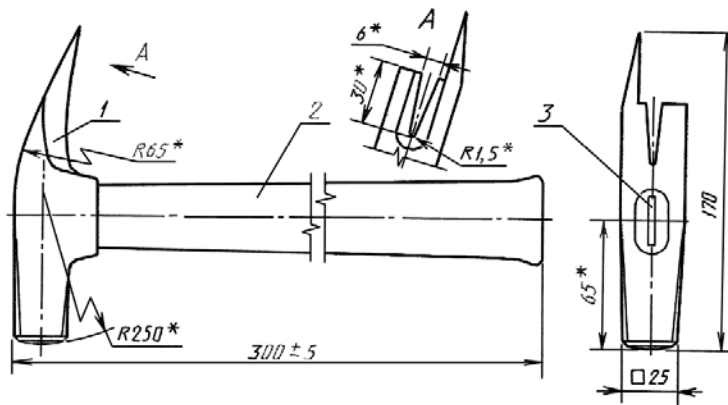
* Размер для справок.

1 - корпус; 2 - оковка; 3 - ручка; 4 - клин

Черт.14

Молотки шиферные

Тип МШИ



Масса - не более 0,70 кг

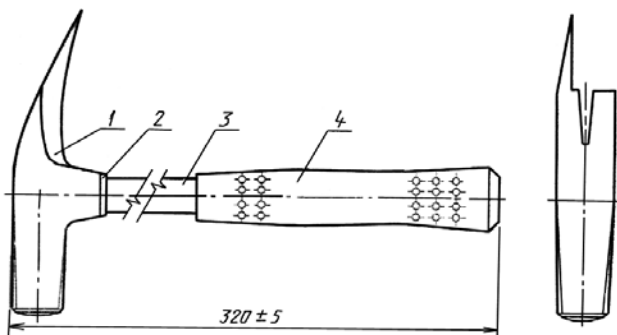
* Размеры для справок.

1 - корпус; 2 - ручка; 3 - клин

Черт.15

Исполнение 2

(Остальное - см. исполнение 1)



Масса - не более 1,00 кг

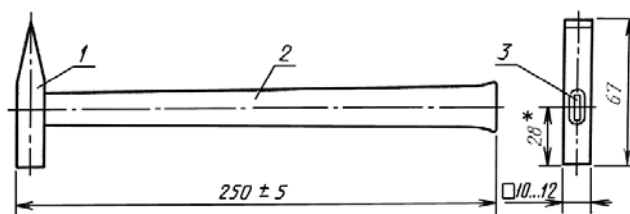
1 - корпус; 2 - кольцо; 3 - стержень; 4 - рукоятка

Черт.16

Молотки плиточные

Тип МПЛИ

Исполнение 1



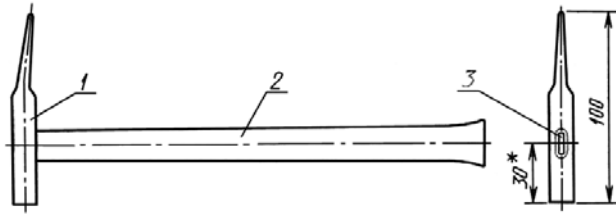
Масса - не более 0,09 кг

1 - корпус; 2 - ручка; 3 - клин

Черт.17

Исполнение 2

(Остальное -см. исполнение 1)



Масса - не более 0,10 кг

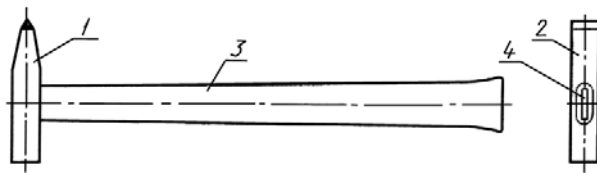
* Размеры для справок.

1 - корпус; 2 - ручка; 3 - клин

Черт.18

Исполнение 3

(Остальное - см. исполнение 1)



Масса - не более 0,09 кг

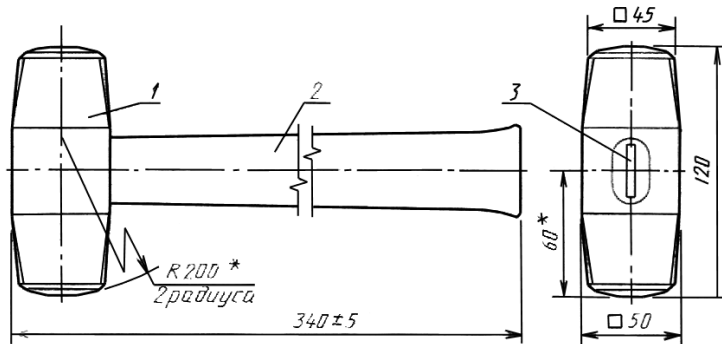
1 - корпус; 2 - вставка; 3 - ручка; 4 - клин

Черт.19

Молотки шанцевые

Тип МША

Исполнение 1



Масса - не более 2,20 кг

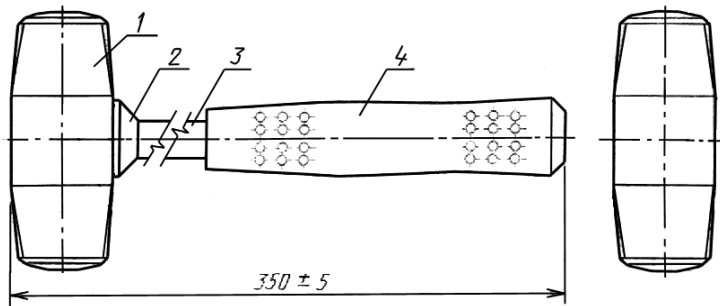
* Размеры для справок.

1 - корпус; 2 - ручка; 3 - клин

Черт.20

Исполнение 2

(Остальное - см. исполнение 1)

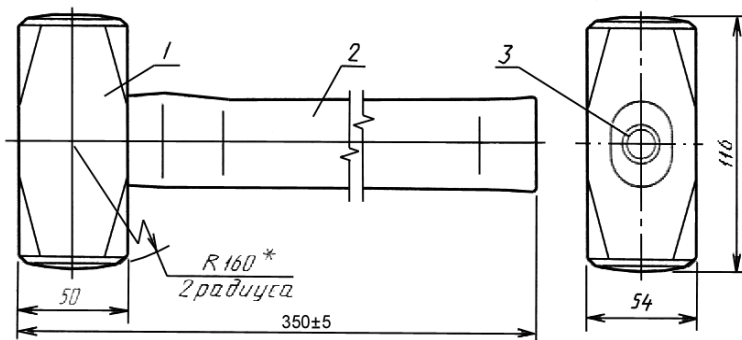


Масса - не более 2,50 кг

1 - корпус; 2 - кольцо; 3 - стержень; 4 - рукоятка

Черт. 21

Исполнение 3



Масса - не более 2,30 кг

* Размер для справок.

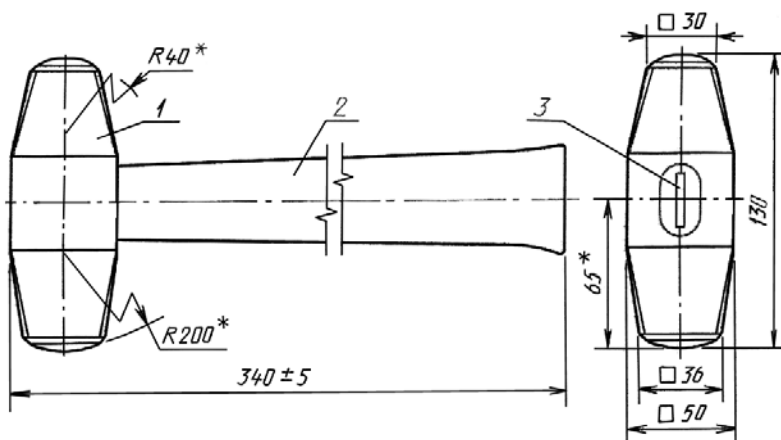
1 - корпус; 2 - ручка; 3 - клин

Черт.22

Молотки-кулачки

Тип МКУ

Исполнение 1



Масса - не более 2,20 кг

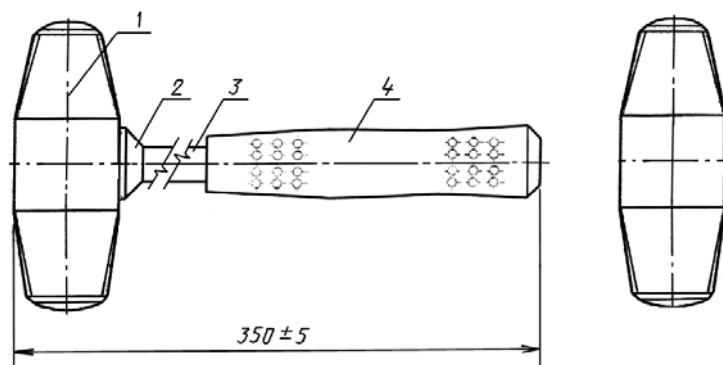
* Размеры для справок.

1 - корпус; 2 - ручка; 3 - клин

Черт.23

Исполнение 2

(Остальное -см. исполнение 1)



Масса - не более 2,30 кг

1 - корпус; 2 - кольцо; 3 - стержень; 4 - рукоятка

Черт.24